

**磁力器结构示意图 1**

1—双驱动制动器      2—制动器接线盒

19—铁心轴头      20—锁紧螺母

## 1.2 制动系统调整

2.5

力的

20

8

a

20

弹簧压缩量对照表

a	
↘	] ±↘
↘	±↘
↘	±↘
↘	±↘
↘↘	±↘

. 制动瓦的调整



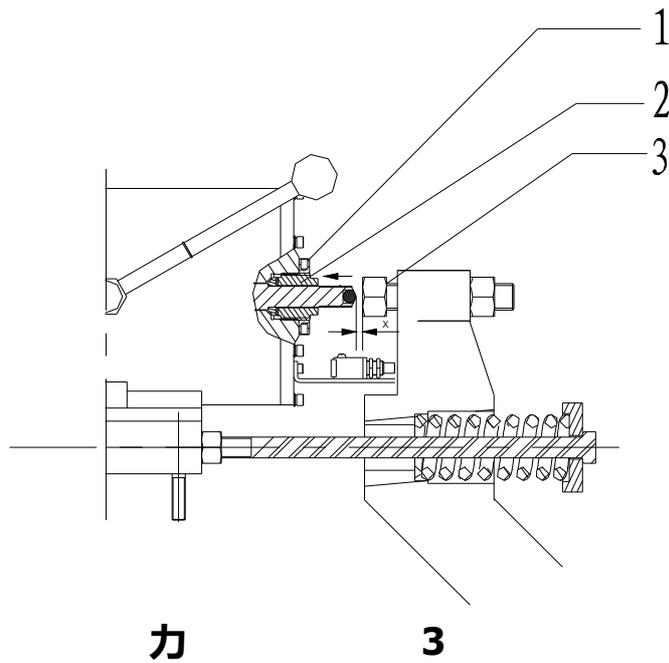
磁 剩 余 >  磨损补偿

•  $X < 0.5\text{mm}$

. 开闸同步性的调整

观察	闭	快	当	
快		情		减小
反	快	增	边	边观察直
	快		增	快
直	步	步	始	记
		核算		均满
8		20		
	检查	遍	互联	并
	验	静	实验	静
			实验	新

. 6 开闸声音大的调整



1. 止退螺

2. 调 螺

3. 松闸调 螺栓

~~关制~~ 大 :

根 身 构 增 气 减小 击 图  
示 止退 把 顺 旋  
圈 止退 通 验 观察声音 减小 并检  
查 持 持住 持住

旋 小  
过 持 住

1.过 声音小 并  
持 增 气 算

通过图  
刹 失效

当  
当减

小 减小 减小声音

:每 所  
制 用

更换摩 作 缓冲器上轿厢吊起的条  
行

小 步

▼

• 制 下

轴 圈 轴 ] ]]

] 』 ] ]

轴 ] 新 轴 ]

圈

回 并 ] " "

』 " "

] 』 并 ]

1.8 制

把 并 旋 铁心  
轴头 』

把 反 记

把  
把

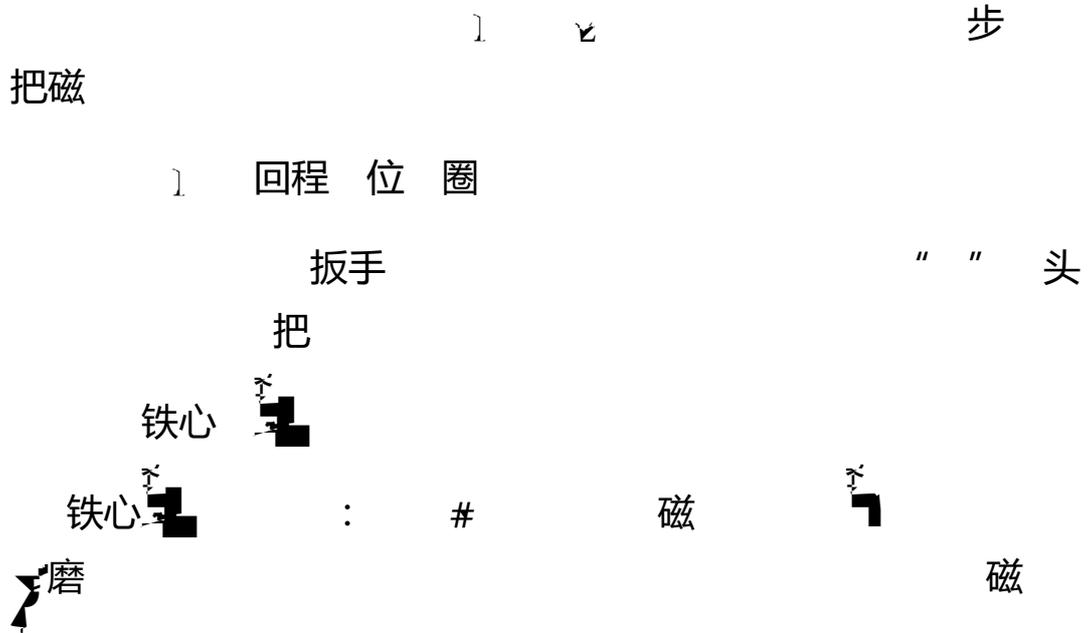
铁心轴头

并

把

并通

### 1.9 制 失



## 制

序号	现象	解决办法
1	蹭闸	调大制动间隙
2	制动器不能开闸	1. 检查制动器启动电压是否正常； 2. 检查电路板是否烧坏； 3. 检查制动器线圈是否烧坏； 4. 检查制动间隙是否过大； 5. 检查铁芯铜套是否卡组； 6. 检查制动弹簧是否压力过大；
3	制动器不能合闸	1. 检查铁芯铜套是否卡组； 2. 检查制动弹簧是否压力过小；
4	制动器开闸声音大	1. 检查制动轮于制动摩擦块的间隙是否过大； 2. 调节制动器气息；
5.	制动器合闸声音大	1. 检查制动轮于制动摩擦块的间隙是否过大； 2. 调节制动器气息； 3. 检查制动弹簧是否压力过大；
6	微动开关误动作	1. 调整微动开关； 2. 制动器闭合时间长，调小制动间隙；